

技术规格 100195503.021-2019

出口木制品

自 2019 年 5 月 1 日起生效

有效期至 01.05.2024

技术规格 100195503.021-2019

OKP RB 16.10.10.300 MKS 79.040 KP 03

关键词:木质工件, 边缘, 锯木面, 抽检, 分拣, 包装, 标记

## 前言

1 由共和国单一企业“Belgiproles”设计和调查开发

2 国家注册编号 055765, 颁布于 2019 年 4 月 22 日

3 .首次发布

本技术规范适用于锯切加工的出口木制工件（以下简称工件）。

本技术规范中引用的技术规范性法律法案（以下简称 TNLA）清单如附件 A 所示。

附件 B 中给出了具有相应定义的术语。

本规范中使用的缩写见附录 C。

在其他文件中以及订购时，工件的名称必须包括产品名称、物种、木材、表示等级的字母、标称尺寸（厚度、宽度、长度）的数字名称以及这些技术规范的名称。

记录示例：木制工件，由 A 级松木制成，厚 22 毫米，宽 96 毫米，长 4800 毫米。

木制工件，松木，A 级，22x96x800 mm-TU BY 100195503.021-2019。

## 1 技术要求

### 1.1 主要参数及特点

1.1.1 工件必须符合这些技术规范的要求

1.1.2 坯料由针叶树（松木、云杉）制成。

1.1.3 根据 STB 1711、STB 2316-1 和 STB 2316-2，制造工件的原材料为圆针叶树。

1.1.4 工件公称尺寸：

-厚度-13-100mm；

-宽度-40-200 毫米；

-长度 500-6500 毫米。

工件的标称尺寸必须在协议（合同）的规范中注明。经与消费者协商，允许生产其他尺寸的工件。

1.1.5 工件的厚度和宽度的标称尺寸是为含水量为 20%的木材设定的。当木材的含水量大于或小于 20%时，根据 GOST 6782.1，工件的尺寸应考虑收缩量。

1.1.6 工件标称尺寸的极限偏差：

-厚度和宽度为±1 mm；

-按长度：

高达 2.0 m-从 0 到+5 mm；

超过 2.0 m-从 0 到+50 mm。

平均值考虑到最大偏差，工件的厚度和宽度必须至少为标称尺寸。选择样品中的工件以确定平均值根据表 2 进行厚度和宽度的测量。

经与消费者协商，允许长度出现负偏差。

1.1.7 根据木材的质量，木材分为两个等级：A 和 B。

1.1.8 工件应干燥（含水量不超过 22%）、原木（含水量超过 22%）和潮湿的防腐剂。

1.1.9 根据 GOST 10950，在协议（合同）中规定了对工件进行防腐处理的需要。

1.1.10 符合 GOST 7016 的工件表面粗糙度参数  $Rm_{max}$ 。

1.1.11 工件的表面和边缘必须平行。工件接缝和边缘的平行度偏差允许在最大厚度偏差范围内

Zam. 1

TU BY 100195503.021-2019

1.1.12 工件的端部必须与纵轴成直角锯断。端部矩形度的偏差分别不得超过厚度或宽度的 5%。

1.1.13 工件中铈-137 的含量不应超过 GN 2.6.1.10-1-01 中规定的水平。

1.1.14 就木材质量而言，工件必须符合表 1 中规定的要求。

表格 1

木材缺陷名称	不同品种工件缺陷和加工缺陷限制标准	
	等级 A	等级 B
1 死结: 1.1 部分增值和非增值: -宽面, 肋部	允许在数量上任意一米的工件两边长度, 每一件上. 不超过 4	允许
-窄面	不超过 2	允许
1.2 腐朽	允许在总数量中, 部分加和非加的数量不超过其总数的一半	允许
2 裂缝: 2.1 接缝和边缘, 包括延伸到末端	长度不得超过工件长度的分数比 1/2	在保证工件完整性的前提下允许
2.2 裂痕, 包括延伸至末端	允许总长度以工件长度的分数表示 不超过 1/2	
2.3 弦切面	允许在工件的一端与宽度的分数不超过 1/2 的长度	不超过 1/4 在保证工件完整性的前提下允许
3 真菌病变: 3.1 褐变和腐烂 3.2 颜色及模具	允许总面积不超过 20%	允许
3.3 腐朽	不允许	只允许固体心腐烂与总面积不超过 10%
4 生物损伤(虫洞)	不允许	允许在工件长度的任何 1 米的截面上不超过 3 件。
5 Obzol: 5.1 在厚达 40mm 的工件中	每个边缘和边缘的表面允许宽度 5 mm	
	允许的边缘长度, 从长度 到 50%	
	到 100%	
5.2 在 40mm 及以上的工件中	每个边缘和边缘的表面允许宽度 10 mm	
	允许的边缘长度, 从长度 到 50%	
	到 100%	
6 翘曲 6.1 沿板边纵向	允许高达 15 毫米的长度在一个两米的工件部分	允许
6.2 横断面	允许跨越工件宽度达 5 毫米	允许
备注		
1 不包括直径小于 10mm 的死结。		
2 当木材的含水量超过 22%时, 允许裂纹的尺寸减半。		
3 钝棱不允许含树皮。		
4 表 1 中未列出的木材缺陷是允许的		

TU BY 100195503.021-2019

1.2 包装和标签

1.2.1 坯料必须按照木材的尺寸、种类（种类组）、含水量和等级进行分类，并按照 GOST 19041 的要求装在袋子里。

1.1.2 每包坯件必须有一个标签，上面注明以下细节：

-制造商名称，并注明法定地址和国家；

-产品名称；

-标称尺寸（厚度、宽度、长度）；

-木材的种类；

-湿度；

-等级；

-毛坯数量，个；

-包装体积，m<sup>3</sup>；

-协议（合同）中规定的其他信息。

1.1.3 根据 STB 2427 对包装进行标记。

1.1.4 符合 GOST14192 的运输标记

## 2 安全要求

2.1 坯件的制造必须按照[1]、技术说明和包含特定类型工作中劳动安全要求的规定进行。

2.1 坯料制造、原材料和成品的运输、储存、技术设备和工具的生产工艺必须符合 GOST 12.3.020 和 GOST 12.3.042 的要求。

2.2 应通过全面通风和工作场所的抽吸系统确保工业场所所需的空气清洁度，该系统可防止木尘进入空气。工作区域空气中木尘的最大允许浓度（以下简称 MPC）工业场所不应超过 GOST 12.1.005 和[2]中规定的卫生标准。MPC 用于工作区域空气中的木尘-6 mg/m<sup>3</sup>。

2.3 根据[3]，大气中木尘的最大一次性 MAC 值为 400µg/m<sup>3</sup>。

2.4 工作区域空气中有害物质含量的控制频率必须符合 GOST 12.1.005 和[2]的规定。

2.5 工作区空气中有害物质的主控制面板的控制按照[4]进行。

2.6 锯木厂和木工行业的场所必须按照 GOST 12.4.021 和 GOST 3254S 的要求配备供气和排气通风设备。

2.7 在放射性污染区进行的测井工作应按照[5]进行。

2.8 确保消防安全的组织和技术措施必须符合 GOST 12.1.004 的要求。

2.9 装载和卸载操作必须按照 GOST 12.3.009 的要求进行。

2.10 从事毛坯生产的工人在接受工作后必须接受体检，并在[6]TU BY 100195503.021-2019 规定的时间内在工作期间定期接受体检。

2.11 工作场所的噪声级测量应按照 GOST 12.1.050 进行。

2.12 在生产设施、工作场所和工作区，噪音水平不得超过 SanPiN 第 115 号规定的水平。

2.13 生产设备的操作和工艺流程的主要参数必须符合工艺模式的要求，并按规定的方式批准。

2.14 放置设备时，应确保设备维护的安全性和便利性，以及在紧急情况和火灾中人员安全疏散的可能性。

2.15 生产和储存设施中的原材料和成品数量不得超过消防安全要求允许的标准。

## 3 验收规则

3.1 坯料必须由负责制造商产品质量控制的人员根据检查结果验收，以确保符合这些规范的要求。

3.2 工件由一个种类的工件分批提交验收。

3.3 每批产品都附有一份质量文件，该文件必须注明：

-制造商名称，并注明法定地址和国家；

-产品名称；

-标称尺寸（厚度、宽度、长度）；

-木材的种类；

-湿度；

-等级；

-毛坯数量，个；

-包装体积，m<sup>3</sup>；

- 制造日期（日、月、年）；
- 协议（合同）中规定的其他信息。
- 验收负责人的签字（盖章）。

3.4 根据验收试验的结果，对工件进行质量指标验收：1.1.1-1.1.8, 1.1.11-11.14, 1.2。

3.5 根据 STB GOST R 50779.72，根据 A，使用统计方法对各个批次的坯料进行控制。

3.6 检验单个批次时，验收数量（Ac）和样本量（n）是根据单个批次的质量限值（边际质量）LQ=12.5%选择的用于第一次检查，LQ=8%用于再次检查。

根据坯件制造商与消费者的协议，允许进行更高水平的控制（LQ 小于 8%），而抽样控制的额外成本必须由消费者承担，控制水平在协议（合同）中规定。

极限质量 LQ 的接受数（Ac）和样本量（n）的值=12.5% 以及 LQ=8%，如表 2 中所示。

TU BY 100195503.021-2019

表格 2

In pieces

体积	最终质量 LQ = 8 %		最终质量 LQ = 12.5 %	
	体积样品 (n)	合格数(A c)	体积抽样(n)	合格数(A c)
从 16 到 25（包括）.	17 <sup>1</sup>	0	13	0
26-50	22	0	15	0
51-90	24	0	16	0
91-150	26	0	18	0
151-280	28	0	20	0
281-500	32	0	32	1
501-1200	50	1	32	1
1201-3200	80	3	50	3
3201-10000	125	5	80	5
10001-35000	200	10	125	10
35001-150000	315	18	200	18
备注				
1 当样品体积（n）超过批量时，进行全面检查。				
2 对于批量超过 150000 件的坯料，根据表中最后的指标进行控制。				

3.7 在以下情况下对工件进行辐射监测：

- 毛坯是从放射性污染区收获的木材中获得的；
- 辐射监测的要求在协议（合同）中有明确规定。

3.8 验收控制按以下顺序进行：

- 产品单元是从一批坯料中随机选择的；

- 检查样品中的每个工件是否符合这些规范的要求，并确定不合格产品单元的数量；
- 如果样品中识别出的工件不合格件数量不超过表 2 中规定的验收数量  $A_c$ ，则该批次必须接受；
- 如果样品中识别出的工件不合格件数量超过表 2 中规定的验收数量  $A_c$ ，则该批次被拒收；
- 在所有不合格的生产单元被撤回并更换为合适的生产单元后，对被拒收的一批坯料进行重新检查；
- 根据在第一次检查期间导致其被拒绝的参数来重新检查被拒绝的坯件批次。

#### 4 控制方法

- 4.1 木材的种类是目测确定的。
- 4.2 根据 STB EN 1309-1 确定工件尺寸。
- 4.3 坯件的体积根据 STB EN 1312 确定。
- 4.4 木材的含水量根据 GOST 16588 确定。
- 4.5 表面粗糙度参数的测定——根据 GOST 15612。
- 4.6 木材缺陷和加工缺陷应符合 STB EN 1310 和 STB EN 1311 的规定。
- 4.7 目视检查包装和标记。
- 4.8 目视检查包装方法和方式。
- 4.9 坯件的辐射控制由经认可的辐射控制部门按照规定方式批准的程序进行。

TU BY 100195503.021-2019

#### 5 运输和储存

- 5.1 工件通过所有运输方式进行运输，运输方式应符合该运输方式下的货物运输方式。
- 5.2 工件必须以包装形式运输。运输包装的尺寸符合 GOST 16369。
- 5.3 在运输过程中，必须保护工件不受机械损伤、沉淀和污染。
- 5.4 工件应存放在仓库或开放式遮蔽仓库中，按木材的尺寸、等级和类型分别堆放。储存条件应排除地面和其他水域的影响。

#### 6 制造商保证

- 6.1 制造商保证工件符合这些技术规范的要求，并遵守运输和储存条件。

TU BY 100195503.021-2019

#### 附录 (参考)

##### 本技术规范中所引用的技术规范性法律行为清单

STB EN 844-3-2008	圆材和锯材。术语。第 3 部分。锯材的一般术语
STB EN 1309-1-2010	圆材和锯材。尺寸测量方法。第 1 部分。锯木
STB EN 1310-2012	圆材和锯材。一批锯材体积的测定
STB EN 1311-2011	圆材和锯材。测量生物损害的方法
STB EN 1312-2010	圆材和锯材。一批锯材体积的测定
STB 1711-2007	针叶树的圆形木材。技术条件
STB 2316-1-2013	圆的原始木材。按质量。第 1 部分。云杉和冷杉
STB 2427-2015	木材。验收规则、控制方法、分拣、标记、运输
STB GOST R 50779.72-2001	统计方法。抽样程序在替代基础上。第 2 部分。基于有限质量 LQ 对单个批次进行抽样的计划
GOST 12.1.004-91	职业安全标准体系。消防安全。一般要求

GOST 12.1.005-88	职业安全标准体系。工作区域空气的一般卫生和卫生要求
GOST 12.1.050-86	职业安全标准体系。工作场所噪音测量方法
GOST 12.3.009-76	职业安全标准体系。装卸作业。一般安全要求
GOST 12.3.020-80	职业安全标准体系。企业运输货物的过程。一般安全要求
GOST 12.3.042-88	职业安全标准体系。木工生产。一般安全要求
GOST 12.4.021-75	职业安全标准体系。通风系统。一般要求
GOST 6782.1-75	针叶木材锯制的制品收缩值
GOST 7016-2013	木材和木质材料制成的产品。粗糙度参数
GOST 10950-2013	软木木材。表面防腐处理
GOST 14192-96	标志的商品
GOST 15612-2013	木材和木材材料制成的产品。表面粗糙度参数的确定方法
GOST 16369-96	运输木材的包装，尺寸
GOST 16588-91	锯材及木制零件。水分测定方法
GOST 19041-85	锯材的运输包装和块状包装。包装、贴标、运输、储存
GOST 32548-2013	建筑物的通风。空气分布装置。通用规范
SanPiN of 16.11.2011 No. 115	白俄罗斯共和国卫生规范、规则和卫生标准“工作场所、车辆、住宅、公共建筑和住宅开发领域的噪音”
GN 2.6.1.10-1-01-2001	共和党允许的木材、木材产品和木材材料以及其他非食品林业产品中的铯-137 水平 (RDU / LH-2001)